

# 手动脉冲发生器

# HS 系列



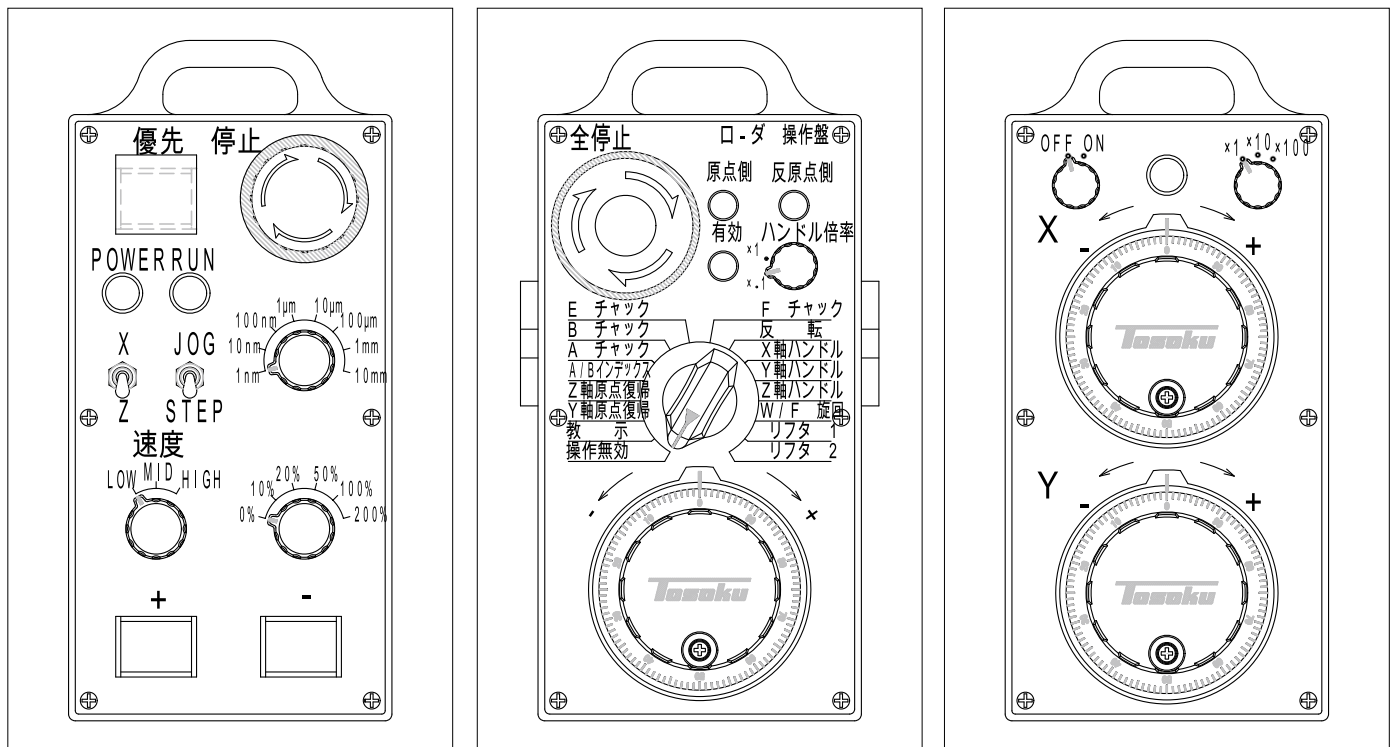
## Handy Manual Pulse Generator

可自由定制的手动脉冲发生器。

### 特点

- 树脂外壳  
采用了新设计,使手感更舒适。采用树脂材料,实现了产品的轻量化。
- 密封构造  
箱体采用了密封构造(相当于IP67)。
- 可以安装非常停止按钮(面向欧洲市场)  
可以安装触发动作机构和触点强制脱离机构的开关,适合搭载在出口欧洲的机床上。
- 专用挂架  
使安装更为方便。(如安装在控制面板上或机床上)
- 可在手轮表面印制Logo  
可以在手轮表面印制贵司的logo
- 符合RoHS标准(手脉本体材料)  
不含有RoHS标准中禁止的6种对环境有害的物质。

### 外观图示



## HS规格样例

(下述规格只是其中一例。因为本系列是自由设计,所以可以按客户的要求进行定制)

### 本体规格

外形尺寸	180x96x50mm(除去钩子,手柄的突起部分)
指示灯	LED 直流24V 绿色
其他	可以在手轮中央印上贵司的logo
使动开关	可以安装在本体的左侧,也可以安装在左右两侧

### 编码器

电源	直流 $5V \pm 10\%$ 或者直流 $12V \pm 10\%$
手轮	刻度: 100刻度/1圈 脉冲数: 100脉冲/1圈或25脉冲/1圈
回转寿命	手轮: 往复100万次以上 选择开关: 5万次以上
传输形式	多芯平行传输。 切换方式: 单纯切换或数码式。
输出波形	顺时针转动手轮时, B相输出低电平(0)时A相为脉冲上升; B相输出高电平(1)时A相为脉冲下降。 逆时针转动手轮时, A相的脉冲上升/下降的顺序和上述正好相反。 脉冲数为100脉冲/1圈: 当手轮停止转动且当前位置处于刻度线上时A相和B相都输出低电平(0)。 脉冲数为25脉冲/1圈: 当前位置位于刻度线之间时, A相和B相之中将有一个改变其电平状态(0→1或1→0)。 (相关资料请参照RE45B的产品目录)

### 选择开关

轴选择	任意选择可能
倍率选择	任意选择可能
选择开关的标定规格	RS400(单纯旋转开关) 交流 30V 1.0A/200V 0.2A 直流 20V 1.0A/200V 0.1A(带电阻负载) DP(数码开关) 交流 5V 0.5A/50V 0.05A 直流 5V 0.25A/25V 0.05A(带电阻负载) (详细规格请参照RS400和DP的产品目录)

### 卷线和直线

卷线	附带保护线, 19芯或25芯 19芯的有2m, 3m, 4m, 5m四种长度可选。 25芯的有3m, 5m两种长度可选。 详细规格请参照卷线的产品目录。 芯数选择可以按功能来选择(由东测来选定)
直线	也可以订货。请另行联系。

### 连接插头

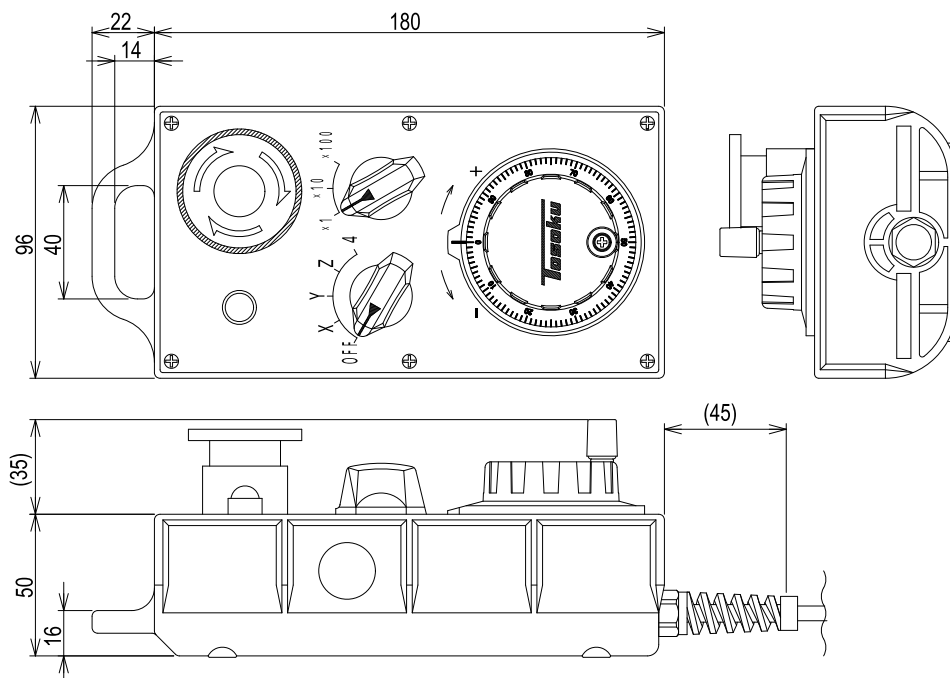
防水插头	我们可以在卷线末端处为您提供防水连接插头。
------	-----------------------

## HS系列面板配置参考例



## 本体外形图

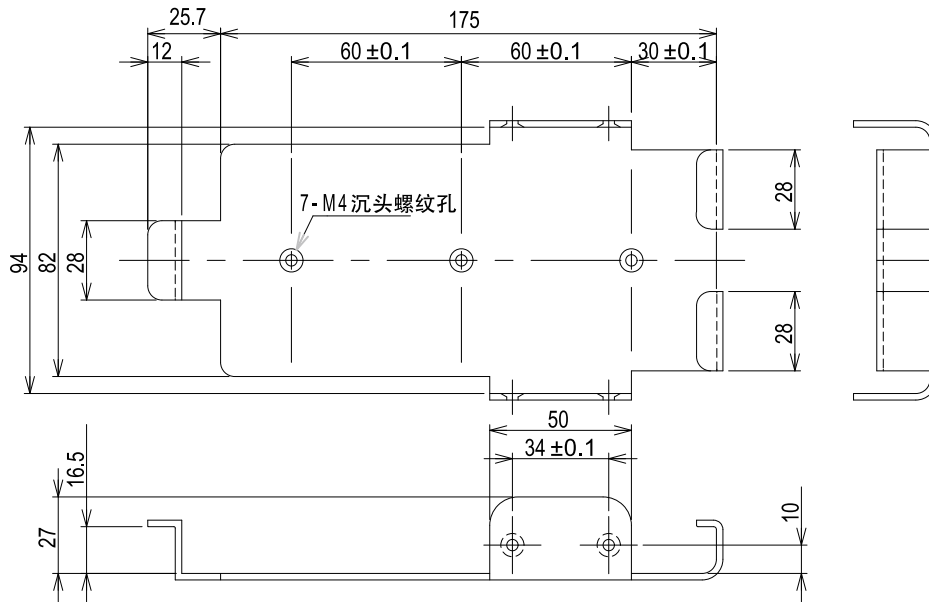
这只是各部件配置的一部分。请参照配置参考例。



## 支架外形图

标准附属品

材质: SPCC(t2.3)  
处理: 黑色镀铬



## 订购时的型号确定

HS订单表(可复印使用) 在收到了填写完毕后的订单表后,即可视作该订单已被正式受理。

① 请在下列项目前画○。

脉冲数	
<input type="checkbox"/>	100PPR
<input type="checkbox"/>	25PPR

电源电压	
<input type="checkbox"/>	5V
<input type="checkbox"/>	12V
<input type="checkbox"/>	5V (差动输出专用)
<input type="checkbox"/>	24V (光电耦合器专用)

手轮面标识的有无	
<input type="checkbox"/>	无标记
<input type="checkbox"/>	TOSOKU
<input type="checkbox"/>	指定 Logo

是否附卷线		备注
<input type="checkbox"/>	2m卷线	只有19芯
<input type="checkbox"/>	3m卷线	
<input type="checkbox"/>	4m卷线	只有19芯
<input type="checkbox"/>	5m卷线	

倍率选择方式	
<input type="checkbox"/>	DP型(编码开关)
<input type="checkbox"/>	RS400型(单纯切换开关)

面板显示	
------	--

轴选择面板	
(例)	OFF X Y Z 4 5
记入栏	

倍率选择面板	
(例)	x1 x10 x100
记入栏	

- FANUC的NC设备对应的规格是脉冲100PPR, 电源电压5V。三菱电机的NC设备MELDAS对应的是脉冲25PPR, 电源电压12V。(使用MELDAS设备时, 输入电压为DC12V时输出电压为DC5V)
- 脉冲数25PPR是指手轮一圈有100个单位刻度, 转动一圈产生25个脉冲。
- 卷线的芯数(19芯或者25芯)选择: 按手轮的功能不同由东测来选定。

② 在下面的备注栏里写上可选配件。

备注栏	(例) 附要紧急停止按钮&LED指示灯 (记入栏)	
-----	---------------------------------	--

有无防水接头(接在卷线端)	
<input type="checkbox"/>	无
<input type="checkbox"/>	突出侧(公)(第一电子工业制EBSP-2119MG-D)
<input type="checkbox"/>	内凹侧(母)(第一电子工业制EBR-2119FGS-D)

- 旋转式编码器
- 编码波段开关
- 脉冲发生器
- 拨杆开关
- 旋转开关
- 感光开关

\*若同时需要突起侧和内凹侧,请在两个栏目前都画○

## 东京测定器材株式会社上海代表处

地址: 上海仙霞路137号盛高国际大厦801室

电话: 021-6228-4085

传真: 021-6236-8890

E-mail: zhengmingye@u-shin-sh.com

http://www.tosoku-inc.co.jp